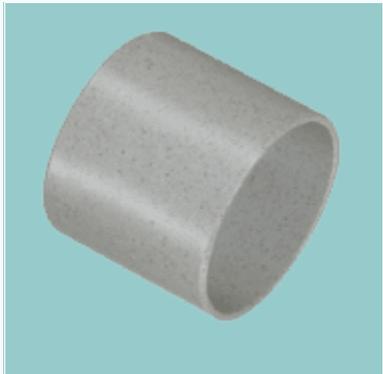
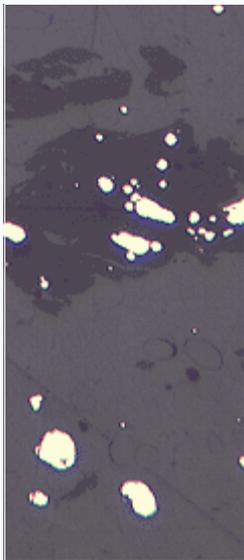


Typische Merkmale	Anwendungen	MF™38
<ul style="list-style-type: none"> <li>Im Spritzguß hergestelltes Gleitmaterial aus thermoplastischem Basismaterial mit synthetischen Fasern verstärkt und Gleitzusätzen modifiziert</li> <li>Gute Lagerleistung im Bereich einfacher Betriebsbedingungen</li> <li>Empfohlene Toleranzfelder für Einpreßbuchsen: Gehäuse H7, Welle h7-h9</li> <li>Mit Langglasfasern für verbesserten Festsitz bei häufigem Temperaturwechsel</li> <li>Farbe: grau</li> </ul>	<p><b>Automobil</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Scharniere</li> <li>Lagerungen für Hebe- und Schiebedächer</li> </ul> <p><b>Industrie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gleit- und Formteile für Maschinen- und Apparatebau</li> <li>Verstellrichtungen</li> </ul>	 

Materialaufbau	Betriebsbedingungen		Verfügbarkeit	
PBT + Glasfasern + Bronzepulver + PTFE	trocken	gut	<b>Ab Lager</b>	
	ölgeschmiert	gut		<ul style="list-style-type: none"> <li>N/A</li> </ul>
	fettgeschmiert	gut	<b>Auftragsbezogene Herstellung</b>	
	wassergeschmiert	weniger gut		<ul style="list-style-type: none"> <li>Buchsen</li> <li>Buchsen mit integrierten Dichtungen</li> <li>Sonderteile aller Art</li> <li>Anwendungsspezifische Compoundierung nach Kundenwunsch möglich</li> </ul>
	mediengeschmiert	weniger gut		

Werkstoff Eigenschaften	Einheit	Wert	Mikroschliffbild
<b>Trocken</b>			 <p>Spritzgeossenes thermoplastisches Trockengleitmaterial aus PBT + Glasfasern + Bronzepulver + PTFE</p>
Max. Gleitgeschwindigkeit U	m/s	1.2	
Max. PU	N/mm <sup>2</sup> * m/s = W/mm <sup>2</sup>	1.1	
Reibungszahl f	–	0.10-0.20	
<b>Fettgeschmiert</b>			
Max. Gleitgeschwindigkeit U	m/s	-	
Max. PU	N/mm <sup>2</sup> * m/s = W/mm <sup>2</sup>	-	
Reibungszahl f	–	-	
<b>Allgemein</b>			
Max. Temperatur T <sub>max</sub>	°C	+130	
Min. Temperatur T <sub>min</sub>	°C	-50	
Zul. Flächenbelastung P statisch	N/mm <sup>2</sup>	90	
Zul. Flächenbelastung P dynamisch	N/mm <sup>2</sup>	45	
Erforderl. Oberflächenrauheit des Gleitpartners Ra	µm	0.2-0.8	
Härte des Gleitpartners	HB	>200	
Härte des Gleitpartners für längere Lebensdauer	HB	->350	