

Giunti cardanici massicci e trasmissioni telescopiche



Giunti cardanici massicci e trasmissioni telescopiche



Giunti cardanici massicci	Serie leggera (L)	Semplice LE	5
		Doppio LD	5
	Di precisione con crociera su bussole in acciaio temprato	Semplice GE	7
		Doppio GD	7
	Di precisione con crociera su astucci a rullini	Semplice WE	8
		Doppio WD	8
Trasmissioni telescopiche	Con giunti serie GE		10
	Con giunti serie WE		11
Scheda tecnica per richiesta informazioni			12

Giunti cardanici massicci semplici e doppi



Giunti cardanici massicci serie leggera

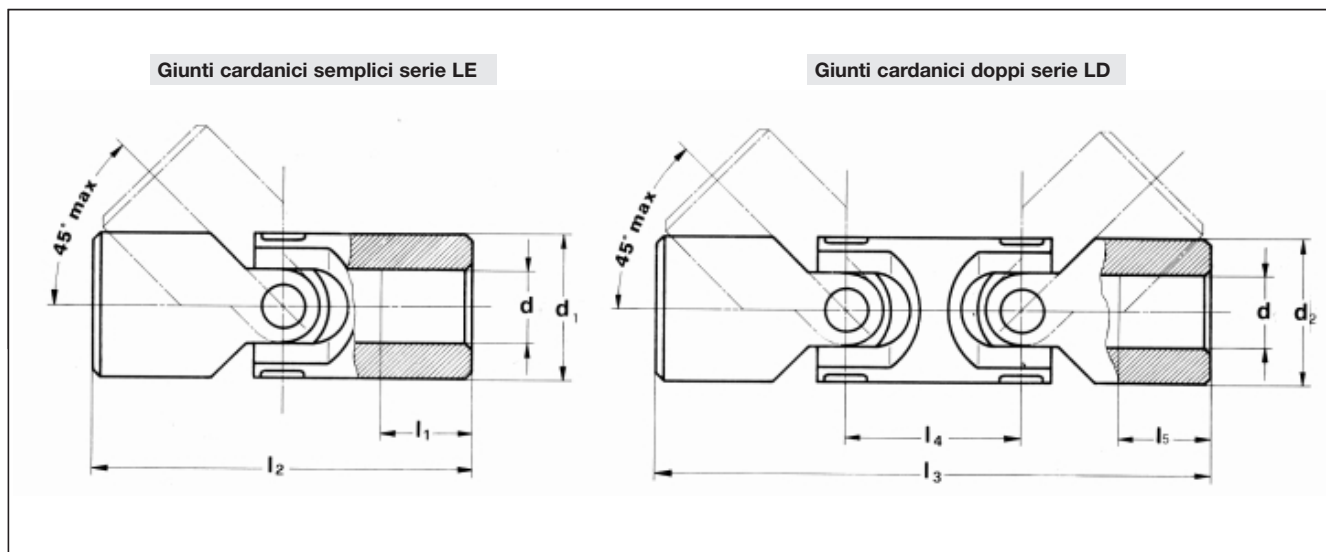
Caratteristiche tecniche

Progettati per soddisfare esigenze di economicità unite a una modesta capacità di trasmettere coppie torsionali.

Il loro impiego è adatto in modo particolare per velocità medio basse (fino a 800 giri/1') con momenti torcenti limitati.



Giunti cardanici massicci serie leggera

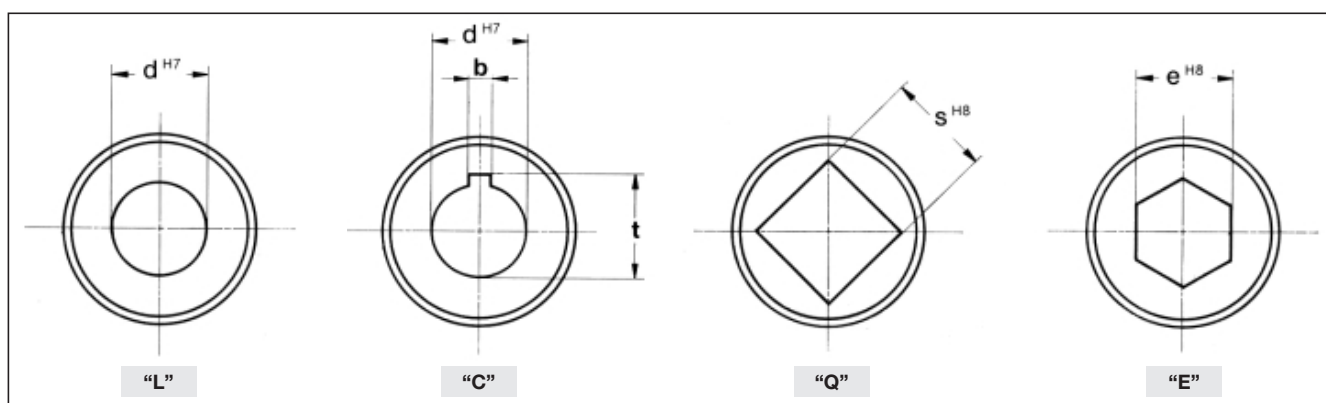


Albero d mm	Giunto serie		Dimensioni (mm)										
	LE	LD	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	b	t	s	e
5	0-100	–	10	–	13	40	–	–	–	–	–	–	5
6	0-101	00-101	13	13	13	40	63	23	–	–	–	6	–
8	0-102	00-102	16	16	10	40	67	27	–	2	9	8	8
10	0-103	00-103	20	20	10	45	74	29	–	3	11,4	10	10
12	0-104	00-104	25	22	11	50	74	29	11	4	13,8	12	12
14	0-105	00-105	29	25	13	56	85	33	13	5	16,3	14	14
16	0-106	00-106	32	29	15	65	100	35	19	5	18,3	16	16
18	0-107	00-107	37	32	17	72	112	39	20	6	20,8	18	18
20	0-108	00-108	40	40	19	82	128	46	19	6	22,8	20	20
22	0-109	00-109	47	40	22	95	145	48	25	6	24,8	22	22
25	0-110	00-110	50	50	26	108	163	59	24	8	28,3	25	25
30	0-111	00-111	58	58	30	122	182	66	28	8	33,3	30	30

① Su richiesta possono essere fornite lunghezze diverse

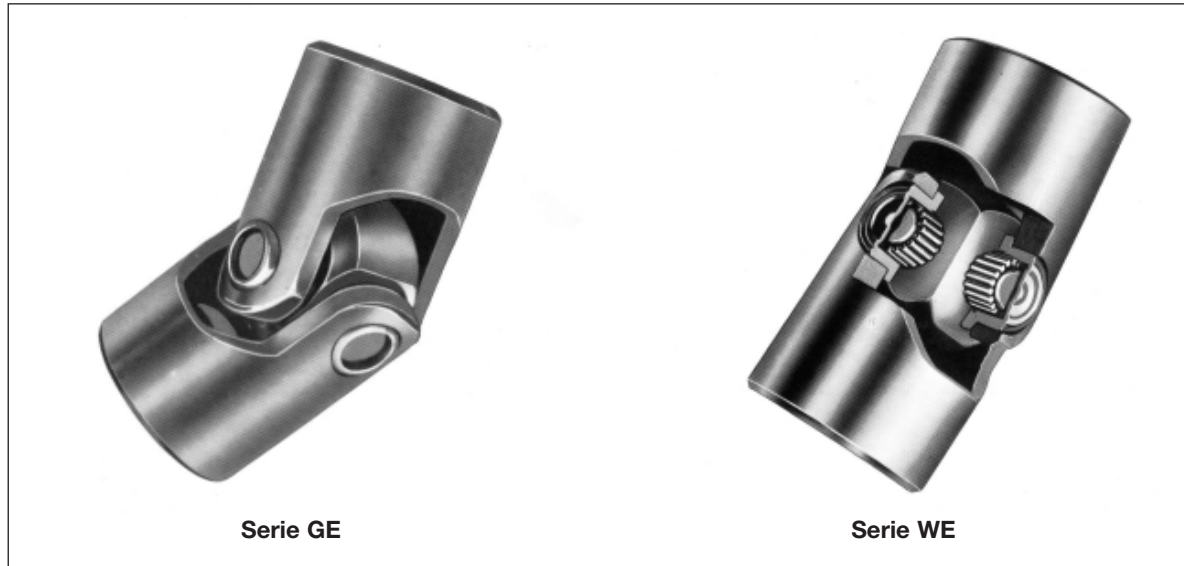
② Cave per linguette secondo norma UNI 6604-69

Esecuzione delle estremità dei giunti



Giunti cardanici massicci di precisione

Caratteristiche tecniche



Sono costruiti secondo la tecnica tradizionale, con elevato standard di precisione e notevole capacità di trasmissione di potenza.

Sono adatti alle applicazioni industriali più differenti.

Per quanto riguarda le particolarità costruttive, vedere norme DIN 808.

Esiste inoltre una serie di giunti di alta precisione ottenuti grazie a costruzione accurata con tolleranze ristrette e preciso parallelismo di assi e singole parti del giunto (DIN 808-7551). Questo permette di garantire lunga durata ed elevate prestazioni.

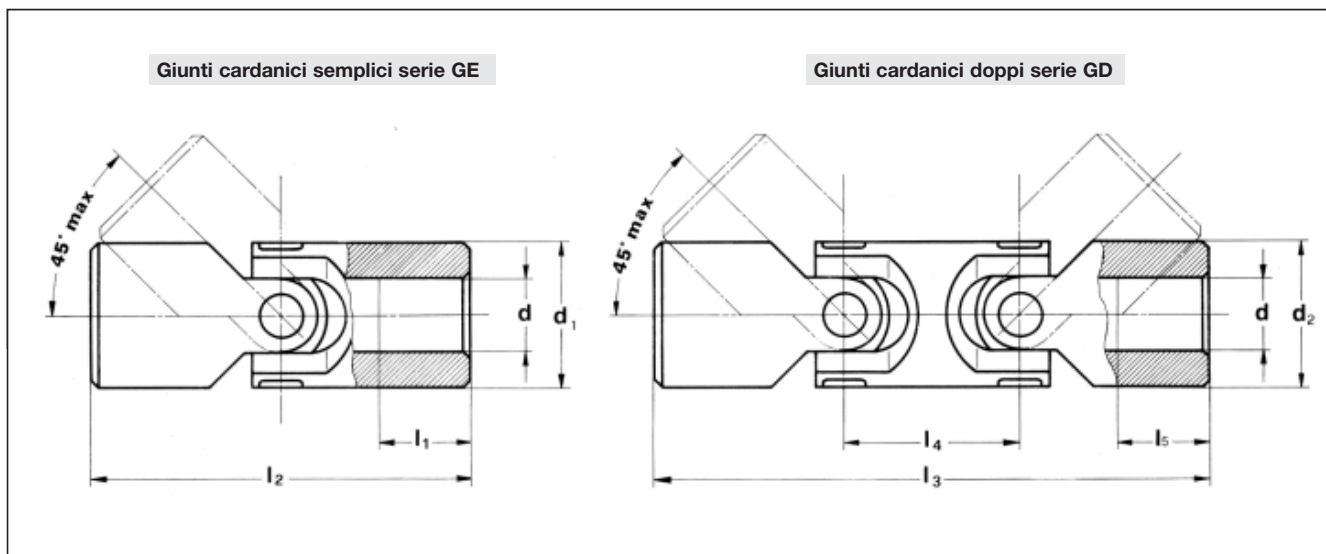
Tutte le parti a contatto sono temprate, rettificata e lappate.

Tutti i tipi di giunto sono realizzabili in ACCIAIO INOX X5 Cr Ni 1810 impiegabile in particolare per applicazioni nell'industria alimentare e farmaceutica.

La crociera è sopportata da quattro cuscinetti che possono essere, a seconda del tipo di giunto, lisci in acciaio temprato e rettificato, oppure a rullini.

Questi ultimi, oltre a permettere una velocità di rotazione più elevata (fino a 4000 giri/1'), non necessitano di lubrificazione, poichè la carica di grasso effettuata al montaggio è sufficiente per l'intera vita del giunto.

Giunti cardanici massicci di precisione con crociera su bussole in acciaio temprato

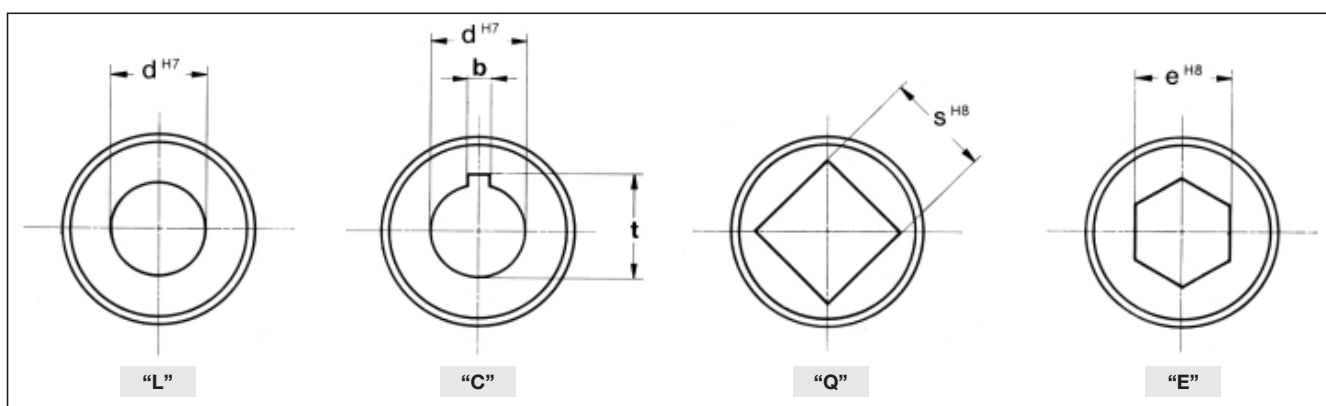


Albero d mm	Giunto serie		Dimensioni (mm)										
	GE	GD	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	b	t	s	e
6	1-101	3-101	16	16	9	34	61	27	–	–	–	–	–
8	1-102	3-102	16	16	11	40	67	27	–	2	9	–	–
10	1-103	3-103	22	20	10	45	75	30	–	3	11,4	10	10
10	1-103/A	3-103/A	20	–	10	45	–	–	–	3	11,4	10	10
12	1-104	3-104	25	22	11	50	74	29	11	4	13,8	12	12
14	1-105	3-105	29	25	13	56	85	33	13	5	16,3	14	14
16	1-106	3-106	32	29	15	65	100	35	19	5	18,3	16	16
18	1-107	3-107	37	32	17	72	112	39	20	6	20,8	18	18
20	1-108	3-108	40	40	19	82	128	46	19	6	22,8	20	20
22	1-109	3-109	47	40	22	95	145	48	25	6	24,8	22	–
25	1-110	3-110	50	50	26	108	163	59	24	8	28,3	25	25
30	1-111	3-111	58	58	30	122	182	66	28	8	33,3	30	30
32	1-111/A	3-111/A	63	63	30	130	198	84	30	10	35,3	30	35
35	1-112	3-112	70	70	35	140	212	78	32	10	38,3	–	35
40	1-113	3-113	80	80	42	160	245	95	38	12	43,3	–	35
50	1-114	3-114	95	95	54	190	290	120	50	14	53,8	–	35

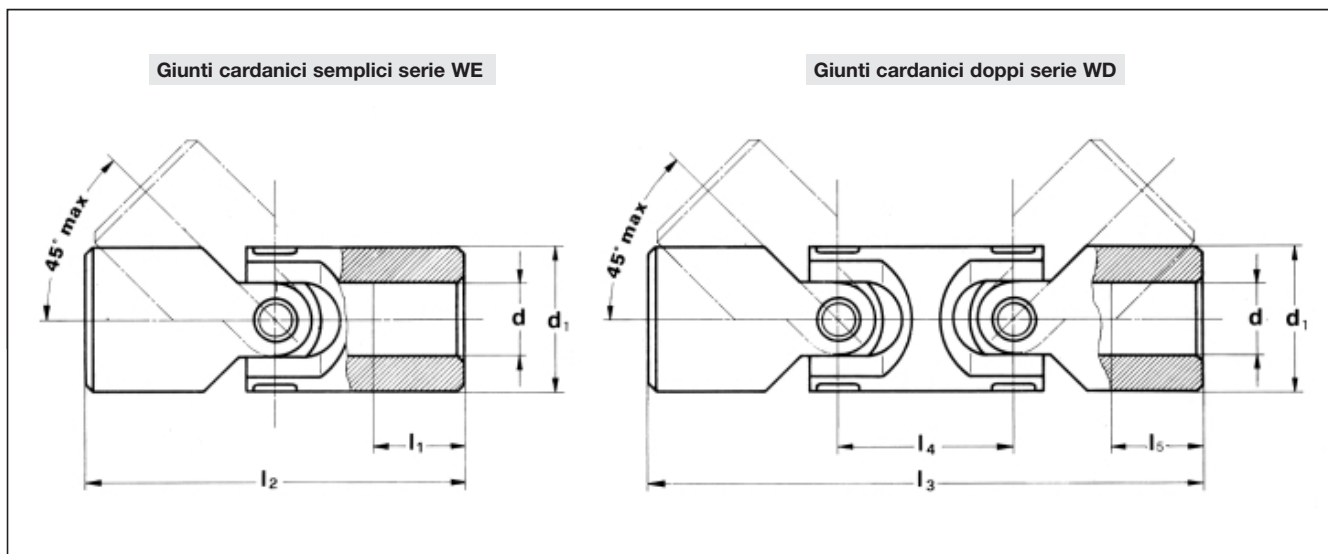
① Su richiesta possono essere fornite lunghezze diverse

② Cave per linguette secondo norma UNI 6604-69

Esecuzione delle estremità dei giunti



Giunti cardanici massicci di precisione con crociera su astucci a rullini (alte velocità)

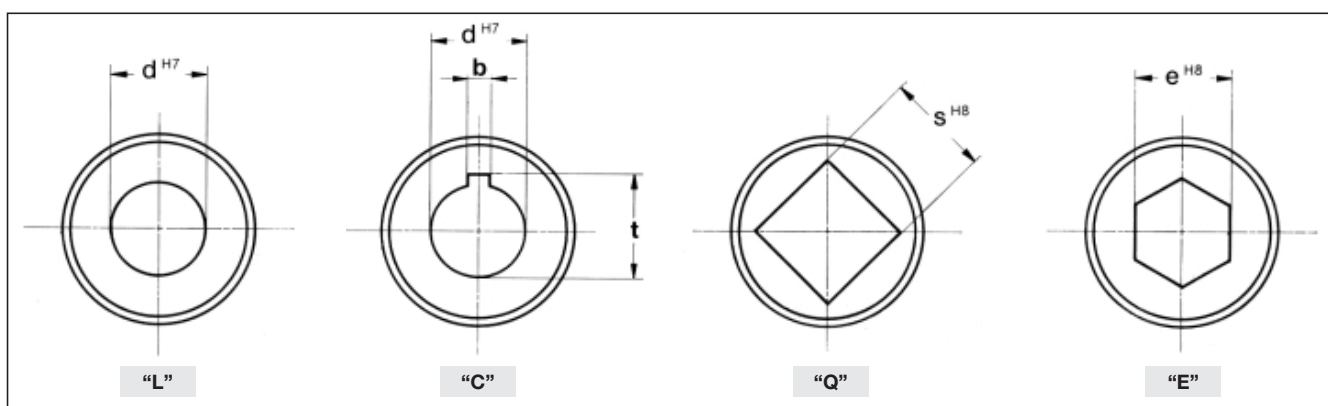


Albero d mm	Giunto serie		Dimensioni (mm)									
	WE	WD	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	b	t	s	e
8	2-102	-	16	15	52	-	-	-	2	9	-	-
10	2-103	4-103	20	18	62	88	26	18	3	11,4	10	10
14	2-105	4-105	25	20	74	104	33	19	5	16,3	14	14
16	2-106	4-106	32	24	86	125	39	24	5	18,3	16	16
18	2-107	-	37	17	72	-	-	-	6	20,8	18	18
20	2-108	4-108	40	30	108	156	48	30	6	22,8	20	20
22	2-109	-	47	22	95	-	-	-	6	24,8	22	22
25	2-110	4-110	50	38	132	188	59	37	8	28,3	25	25
30	2-111	4-111	63	45	166	238	80	41	8	33,3	30	30
35	2-112	4-112	70	35	140	212	78	30	10	38,3	-	35
40	2-113	4-113	80	50	180	290	120	48	12	43,3	-	35
50	2-114	4-114	95	54	190	290	120	50	14	53,8	-	35

① Su richiesta possono essere fornite lunghezze diverse

② Cave per linguette secondo norma UNI 6604-69

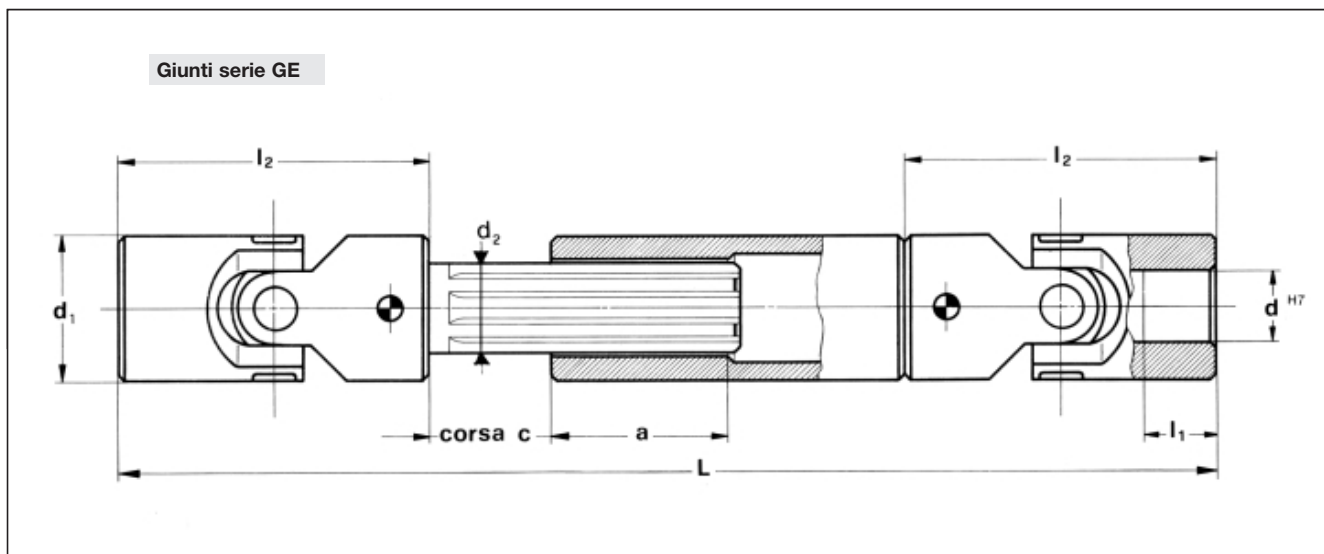
Esecuzione delle estremità dei giunti



Trasmissioni telescopiche



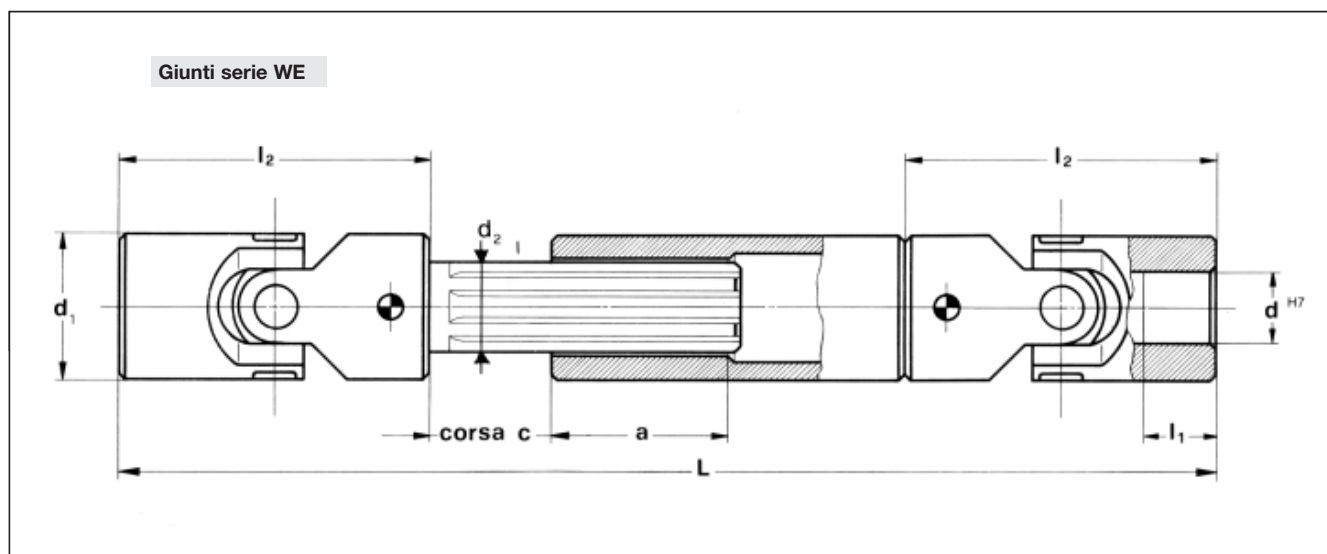
Trasmissioni cardaniche telescopiche con giunti serie GE



Albero d mm	Trasmissione serie	Dimensioni (mm)					
		d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	a	
10	1-125	22	14	10	45	40	
12	1-126	25	16	11	50	45	
14	1-127	29	16	13	56	45	
16	1-128	32	20	15	65	45	
18	1-129	37	20	17	72	45	
20	1-130	40	22	19	82	45	
22	1-131	47	25	22	95	48	
25	1-132	50	28	26	108	48	
30	1-133	58	32	30	122	50	
35	1-134	70	38	35	140	50	
40	1-135	80	48	42	160	50	
50	1-136	95	48	54	190	50	

- Le lunghezze delle trasmissioni estensibili devono essere precisate in sede d'ordine.
- Lunghezze minima e massima delle trasmissioni estensibili, in funzione della corsa **c**:
 $L_{min} = 2 l_2 + c + a$ $L_{max} = 2 l_2 + 2c + a$
- Su richiesta le trasmissioni possono essere provviste di attacco rapido ad uno o entrambi i lati.
- Gli alberi scanalati standard sono trafilati ed eseguiti secondo la norma UNI 8953. Su richiesta, possono essere fresati, temprati e rettificati.

Trasmissioni cardaniche telescopiche con giunti serie WE



Albero d mm	Trasmissione serie	Dimensioni (mm)				
		d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	a
10	2-125	20	14	18	62	40
14	2-127	25	16	20	74	45
16	2-128	32	20	24	86	45
18	2-129	37	20	17	72	45
20	2-130	40	22	30	108	45
22	2-131	47	25	22	95	48
25	2-132	50	28	38	132	48
30	2-133	63	38	45	166	50
35	2-134	70	38	35	140	70
40	2-135	80	48	50	180	70
50	2-136	95	48	54	190	70

- Le lunghezze delle trasmissioni estensibili devono essere precisate in sede d'ordine.
- Lunghezze minima e massima delle trasmissioni estensibili, in funzione della corsa **c**:
 $L_{\min} = 2 l_2 + c + a$ $L_{\max} = 2 l_2 + 2c + a$
- Su richiesta le trasmissioni possono essere provviste di attacco rapido ad uno o entrambi i lati.
- Gli alberi scanalati standard sono trafilati ed eseguiti secondo la norma UNI 8953. Su richiesta, possono essere fresati, temprati e rettificati.

Scheda tecnica per richiesta informazioni

Richiedente

Cliente		Indirizzo	Via
			Città
			Prov. Cap.
			Tel. Fax
Progetto		Tipo di progetto	

Informazioni generali

Designazione		Sostituzione	
Volumi previsti / Ritmo		Data inizio serie	
Definizione del progetto:			

Informazioni di carattere meccanico

Coppia distruttiva	
Angolo di oscillazione massimo:	
Gioco angolare	
Coppia di rotazione	
Rivestimenti superficiali / verniciatura	
Lunghezze: (min / max, se telescopico)	

Informazioni di carattere generale

Ambiente di utilizzo	
Temperatura di esercizio	
Esigenza qualità particolari	

Timken S.p.A.

Direzione Generale

Via Melette, 16
20128 Milano

Tel. +39 02.27.093.297
Fax +39 02.25.51.768
Fax +39 02.25.76.479

http: www.nadella.it

e-mail: customer.service@nadella.it

Stabilimento

Concorezzo (MI) Via del Lavoro, 7/9
20049 Concorezzo (MI)

Filiale

Bologna

Via A. Saffi, 22/2
40131 Bologna

Tel. +39 051.52.64.11
Fax +39 051.55.52.68

Organizzazione Commerciale

Ancona

Bergamo

Firenze

Padova

Pordenone

Torino