

## Bauart, Type, Modèle DC



### **D** Beschreibung

Die Bauart DC ist ein Klemmkörper-käfigfreilauf ohne Innen- und Außenring.

Der Einbau erfolgt zwischen zwei konzentrischen Laufbahnen oder Ringen, die zueinander gelagert werden müssen. Schmierung und Abdichtung sind vorzusehen.

Das Maß „e“ muß beachtet werden. Innerhalb dieses Einbaumaßes dürfen keine Einstiche oder Kanten vorhanden sein. Diese könnten die einwandfreie Funktion beeinflussen (siehe hierzu Beispiele auf der nächsten Seite).

Standardinnen- und -außenringe sind auf den folgenden Seiten abgebildet.

Als Laufbahnen können auch einsatzgehärtete Wellen oder Bohrungen in Gehäusen vorgesehen werden, wenn folgende Daten beachtet werden:

Oberflächenhärte der fertigen Teile HRC 60 bis 62 bei einer Einsatztiefe von mindestens 0,6 mm, Kernhärte HRC 35 bis 45.

Die Oberflächenrauigkeit Rz 6,3 darf nicht überschritten werden. Die maximale Konizität zwischen den Klemmbahnen beträgt 0,007 mm auf 25 mm Länge.

### **GB** Description

Type DC is a sprag type freewheel cage without inner or outer races.

It must be installed in a design providing races, bearing support for axial and radial loads, lubrication and sealing.

The sprag space tolerance must not be exceeded. Inner and outer races must both have a minimum plain width "e", without any recess, to ensure the freewheel functions correctly as shown on following pages

We can offer standard inner and outer races, as shown on the following pages.

Alternatively, races can be made in case hardened steel shafts, or housings, to the specification below.

Surface hardness of the finished part should be HRC 60 to 62, for a depth of 0,6 mm minimum.

Core hardness to be HRC35 to 45. Surface roughness not to exceed 22CLA. Maximum taper between races : 0,007 mm for 25 mm width.

### **F** Description

Le modèle DC est une cage roue libre à cames sans bagues ni intérieure ni extérieure.

Il est nécessaire de l'intégrer dans un montage fournissant pistes ou bagues, roulements, lubrification et étanchéités.

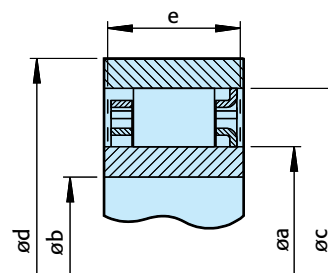
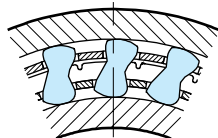
Le montage doit respecter la tolérance d'espace entre pistes et la largeur "e" sera exempte de tout usinage pouvant nuire au bon fonctionnement selon les exemples de la page ci-contre.

Des bagues intérieures et extérieures standard sont proposées dans les pages suivantes.

Les conditions suivantes sont à respecter pour la réalisation de pistes directement sur arbres ou dans des logements en acier de cémentation.

La dureté superficielle doit être comprise entre 60 et 62 HRC sur 0,6 mm de profondeur après rectification.

La dureté sous couche sera comprise entre 35 et 45 HRC, la rugosité de surface ne doit pas dépasser 6,3 µm et la conicité maximum des pistes 0,007 mm pour 25 mm de longueur.



Bauform Type Modèle	Leerlaufdrehzahlen Overrunning speeds Vitesses en roue libre			Klemmspalt- höhe Sprag space Espace radial		Klemmhöhe Sprag height Espace radial	Bremsbügel Anzahl Number of clips Nombre de clips	Klemmkörper Anzahl Number of sprags Nombre de cames	Gewicht Weight Masse			
	$T_{KN}^{1)}$ [Nm]	$n_{imax}^{2)}$ [min <sup>-1</sup> ]	$n_{amax}^{3)}$ [min <sup>-1</sup> ]	$\delta a^{+0,008/-0,005}$ [mm]	$\delta c^{\pm 0,013}$ [mm]					$e_{min}$ [mm]	$\delta d_{min}$ [mm]	$\delta b_{max}$ [mm]
DC2222G	63	8600	4300	22,225	38,885	8,33 ±0,1	10,0	50	15	-	12	0,030
DC2776	119	6900	3400	27,762	44,422	8,33 ±0,1	13,5	58	18	-	14	0,055
DC3034	124	6300	3100	30,340	47,000	8,33 ±0,1	13,5	62	20	-	14	0,060
DC3175(3C)	159	6000	3000	31,750	48,410	8,33 ±0,1	13,5	63	21	3	16	0,060
DC3809A	275	5000	2500	38,092	54,752	8,33 ±0,1	16,0	71	25	-	18	0,085
DC4127(3C)	224	4600	2300	41,275	57,935	8,33 ±0,1	13,5	75	27	3	18	0,090
DC4445A	363	4300	2100	44,450	61,110	8,33 ±0,1	16,0	79	29	-	20	0,095
DC4972(4C)	306	3800	1900	49,721	66,381	8,33 ±0,1	13,5	86	33	4	22	0,100
DC5476A	525	3500	1700	54,765	71,425	8,33 ±0,1	16,0	92	36	-	24	0,110
DC5476A(4C)	525	3500	1700	54,765	71,425	8,33 ±0,1	16,0	92	36	4	24	0,130
DC5476B(4C)	769	3500	1700	54,765	71,425	8,33 ±0,1	21,0	92	36	4	24	0,180
DC5476C(4C)	990	3500	1700	54,765	71,425	8,33 ±0,1	25,4	92	36	4	24	0,200
DC5776A	604	3300	1600	57,760	74,420	8,33 ±0,1	16,0	98	38	-	26	0,110
DC6334B	806	3000	1500	63,340	80,000	8,33 ±0,1	21,0	104	42	-	26	0,175
DC7221(5C)	675	2600	1300	72,217	88,877	8,33 ±0,1	13,5	115	48	5	30	0,140
DC7221B	1279	2600	1300	72,217	88,877	8,33 ±0,1	21,0	115	48	-	30	0,185
DC7221B(5C)	1279	2600	1300	72,217	88,877	8,33 ±0,1	21,0	115	48	5	30	0,210
DC7969C(5C)	2038	2400	1200	79,698	96,358	8,33 ±0,1	25,4	124	53	5	34	0,280
DC8334C	2055	2300	1100	83,340	100,000	8,33 ±0,1	25,4	132	55	-	34	0,270
DC8729A	1250	2200	1100	87,290	103,960	8,33 ±0,1	16,0	134	58	-	34	0,165
DC10323A(3C)*	1612	1800	900	103,231**	119,891	8,33 ±0,1	16,0	155	68	3	40	0,205
DC12334C*	4800	1500	750	123,340**	140,000	8,33 ±0,1	25,4	184	80	-	50	0,400
DC12388C(11C)	4875	1500	750	123,881	142,880	9,50 ±0,10	25,4	186	80	11	44	0,400

### Ⓛ Bemerkungen

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
Siehe Auswahl Seite 12 bis 19
- Innenring überholt
- Außenring überholt
- \*) Die Zentrierflanke des Innenkäfigs liegt gegenüber
- \*\*) Toleranzweiterung  $\pm 0,013$  zulässig  
Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Siehe Montage- und Wartungshinweise Seite 20 bis 23

### ⒸB Notes

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
Refer to Selection page 12 to 19
- Inner race overruns
- Outer race overruns
- \*) The inner cage centering flange is on the opposite side
- \*\*) Extension of tolerance to  $\pm 0,013$  permissible  
Other dimensions on request  
Refer to mounting and maintenance instructions page 20 to 23

### Ⓕ Notes

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
Voir chapitre sélection page 12 à 19
- Bague intérieure en roue libre
- Bague extérieure en roue libre
- \*) Le rebord de centrage de la cage intérieure est du côté opposé
- \*\*) L'élargissement de la tolérance à  $\pm 0,013$  est admissible  
Autres dimensions sur demande  
Voir les instructions de montage et d'entretien pages 20 à 23

## Einbaubeispiele

## Mounting examples

## Exemples de montage

