



2006001612A

报告编号： 2007-F-308

检测报告

委托单位： 瑞英机械技术服务上海有限公司

委托单位地址： 沪宜路5211号

样品名称： 轴承

型号/规格： /

制造厂家： /

受样日期： 2007.6.12

受样方式/地点： 送样/本中心

检测类别： 委托

机械工业材料质量检测中心
(上海材料研究所检测中心)

检测报告

样品名称	轴承	委托单编号	2007-F-308
样品数量	3	检测地点	腐蚀试验室
检测时间	2007.6.14~2007.6.19.		
样品特性 状态	零件		
检测依据 和/或 判定依据	GB/T 10125-1997		

检测数据/结果

按GB/T 10125-1997试验方法，试样在50克/升±5克/升NaCl 溶液，温度(35±2)℃，pH6.5~7.2，喷雾量1~2ml/80cm²/h条件下进行120小时连续喷雾试验，结果如下：

样品名称	编号	试验结果
轴承	NaNo6802	表面有少量锈点 (照片1~6)
	6802	表面有大量锈点 (照片1~6)
	S6802	表面有较多锈点 (照片1~6)

以下空白



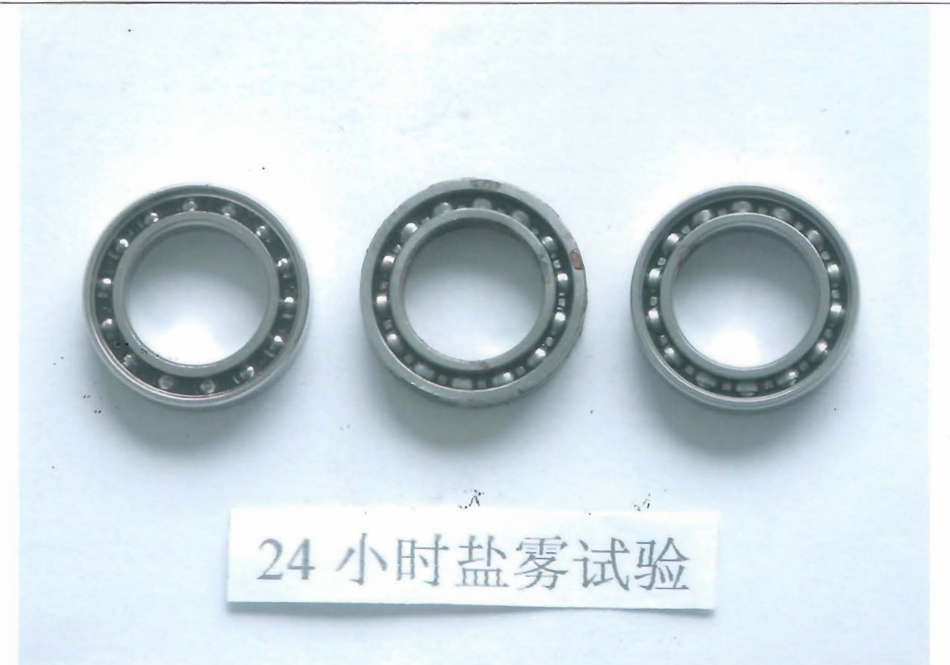
说明	试验设备见照片7		
批准	<u>马冲</u>	审核	<u>李俊</u>
编制或主检	<u>董冲艺</u>		
职务	<u>室主任</u>	职务	<u>高级工程师</u>
职称	<u>工程师</u>		
日期	<u>2007.6.20</u>	日期	<u>2007.6.19</u>
日期	<u>2007-6-19</u>		

检测报告

检测数据/结果



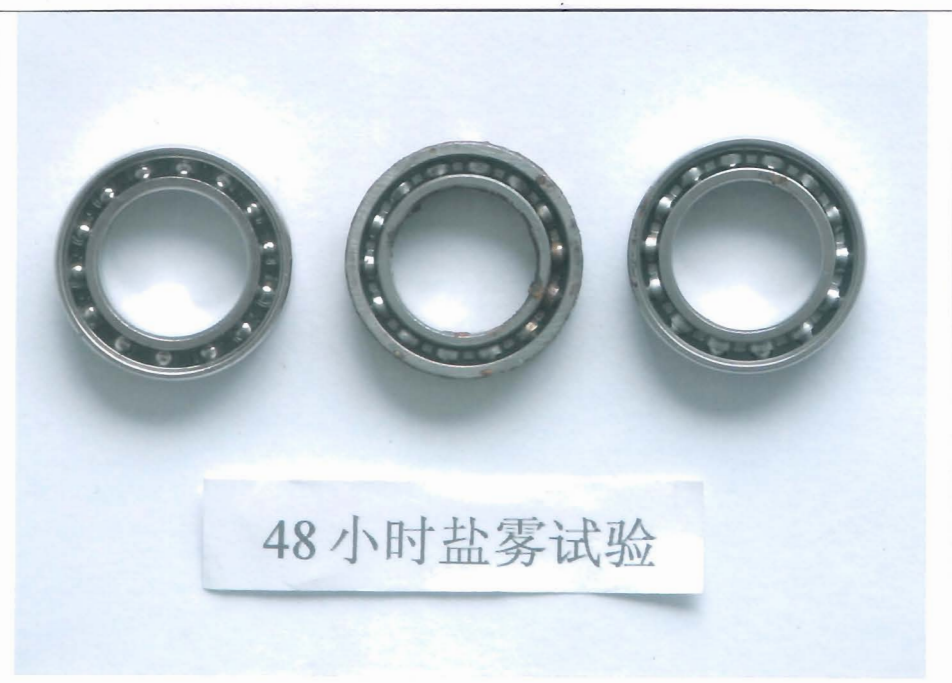
照片1



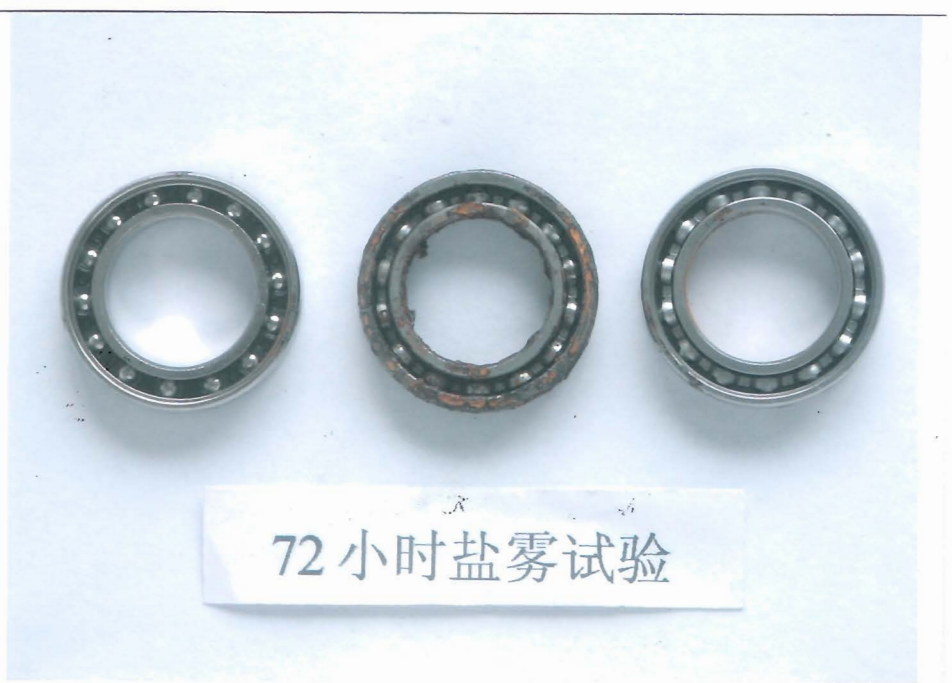
照片2

检测报告

检测数据/结果



照片3



照片4

材料
试验

检测报告

检测数据/结果



照片5



照片6

量检
★
验报

检测报告

检测数据/结果



照片7

检测中心
告